

Il detergente alcalino CIP 100™ è studiato per soddisfare le speciali esigenze di pulizia del settore farmaceutico, biotecnologico, cosmetico, degli integratori alimentari e degli altri settori che necessitano di un detergente efficace e convalidabile.

Una combinazione brevettata di idrossido di potassio, tensioattivi, agenti chelanti e altri ingredienti migliorativi delle prestazioni offre meccanismi di pulizia multipli. Il prodotto a bassa formazione di schiuma rimuove un'ampia gamma di residui di processo, dai sottoprodotti della fermentazione a emulsioni e lubrificanti a base di silicone, ed è ideale per le applicazioni di clean-in-place (CIP) e clean-out-of-place (COP). È disponibile un ampio pacchetto di assistenza per soddisfare tutti gli obiettivi di convalida.



Detergente alcalino per processi e ricerche CIP 100™

Caratteristiche

Detergente alcalino formulato

Contiene tensioattivi biodegradabili

Poco schiumogeno

Formula senza risciacquo

Tracciabilità completa del controllo delle modifiche e dei lotti

Prodotto all'interno di uno stabilimento registrato presso la FDA, conforme alle norme ISO 9001:2015 e ISO 13485:2016

Metodi analitici specifici e non specifici

Vantaggi

Penetra, dissolve e rimuove un ampio spettro di residui utilizzando molteplici meccanismi di pulizia

Conforme al regolamento (CE) n. 648/2004 relativo ai detergenti per l'armonizzazione della convalida globale della pulizia

Efficiente nelle applicazioni spray ad alta energia

Riduce al minimo il consumo di acqua e di altre utenze

Supporta l'assicurazione qualità e il controllo qualità

Rispetta il più alto standard di produzione e assicurazione qualità

Fornisce metodi analitici rappresentativi per agevolare il processo di convalida

Applicazioni

- Pulizia dei componenti
- Pulizia ad ultrasuoni
- Pulizia delle apparecchiature di processo
 - » Recipienti per il trattamento
 - » Reattori
 - » Miscelatori
 - » Tablet press
- Lavaggio vetreria
 - » Lavavetreria da laboratorio serie Reliance®
 - » Lavavetreria farmaceutica serie Reliance®
 - » Asciugatrici per vetreria da laboratorio Reliance®

Assistenza tecnica

Un team altamente qualificato e riconosciuto nel settore composto da chimici, microbiologi e ingegneri è disponibile per offrire consulenza su prodotti e processi. L'assistenza tecnica STERIS attualmente organizza seminari on-site e off-site incentrati su argomenti relativi alla pulizia e alla convalida della pulizia. È stata sviluppata una vasta libreria di dati tecnici, referti di laboratorio, metodi di analisi e casi di studio, tra cui studi di tossicità e compatibilità del substrato.

Programma PACE™

I nostri servizi di assistenza tecnica includono inoltre il programma Process And Cleaner Evaluation (PACE), un servizio di valutazione volto a offrire ai nostri clienti raccomandazioni per implementare un protocollo di pulizia efficace. Dopo aver completato la valutazione, STERIS fornisce un report d'ausilio per i clienti nello sviluppo di un protocollo di pulizia definendo parametri sulla base di tipo di prodotto chimico, concentrazione, durata della pulizia, temperatura, metodo di pulizia e qualità dell'acqua. Il programma PACE è un primo passo essenziale per qualsiasi applicazione di pulizia.

Proprietà fisiche

Forma	Liquido giallo chiaro/trasparente
Gravità specifica 25 °C (77 °F)	1,26
pH (soluzione all'1%)	12,4
Solubilità	Completa
Potere schiumogeno	Basso a tutte le temperature
Risciacquo	Eccellente
Fosfati	Nessuno

Detergente alcalino per processi e ricerche CIP 100™

Informazioni sugli ordini

Descrizione	Numero parte
3,8 litri (1 gallone) X 4 a confezione	1D1008
Flacone da 10 litri (2,64 galloni)	1D10T6
Secchiello da 18,9 litri (5 galloni)	1D1005
Fusto da 113,6 litri (30 galloni)	1D1002
Fusto da 208,2 litri (55 galloni)	1D1001
Tanica da 1135,5 litri (300 galloni)	1D10D3